



тольяттинский
государственный
университет

ул. Белорусская, 14
8(8482)-63-00-11

**Срок обучения:
2 года 10 месяцев**

**Обучение за счет
гранта ТГУ**

**Поступление на базе
11 классов без ЕГЭ**

**Необходимые
документы: паспорт,
аттестат, СНИЛС**

**Практика
и производственное
обучение** проходит
на базе **Технопарка ТГУ**,
а также на базе
**высокотехнологичных
компаний** – партнеров
Передовой инженерной
школы «ГибридТех»

**15.02.16
Технология
машиностроения**

Программа среднего профессионального образования (СПО) с присвоением **квалификации техник-технолог** включает в себя теоретические знания и практические навыки, необходимые для работы на станках с числовым программным управлением (ЧПУ)

Общий обзор содержания программы обучения:

1. Основы металлообработки:

обучение начинается с основ металлообработки, включая работу на токарных, фрезерных и других станках, изучение различных видов режущих инструментов, их применение и режимы резания. Изучение различных видов технологической оснастки.

2. ЧПУ технологии:

обучение основам ЧПУ, включая понимание принципов работы систем ЧПУ, программирование станков, использование CAD/CAM-систем для создания управляющих программ.

3. Чтение чертежей:

понимание технических чертежей, необходимых для создания последовательности выполнения операций обработки.

4. Программирование:

определение последовательности операций, подбор инструмента и технологической оснастки. Освоение основ программирования станков с ЧПУ, включая создание управляющих программ.

5. Работа на станке:

большой объем практических занятий по наладке станка, загрузке управляющих программ, выполнению операций обработки и контролю качества изготовленных деталей.

6. Безопасность:

обучение правилам безопасной работы на станке с ЧПУ, включая использование защитного снаряжения и профилактику травматизма.



В результате обучения выпускник:

- знает принцип работы и правила управления станком с ЧПУ
- ориентируется в интерфейсе системы ЧПУ
- читает, корректирует, пишет и тестирует программы для станка
- умеет устанавливать приспособления на станок, режущий инструмент
- умеет корректировать режимы резания
- осуществляет наладку станка, вводит коррекцию на износ
- выпускает детали, контролирует заданную точность в соответствии с чертежом